



## KASRO-Verpresssystem DN 200 – DN 600

### ➤ Systemvorteile

- zur Sanierung von Seitenkanalanschlüssen
- mit Epoxydharz (andere Materialien möglich)
- Verpressmaterial wird in Membrankartuschen unter dem Formschild mitgeführt
- der Verpressdruck liegt direkt über dem Formschild in der Schadstelle an Einmündungswinkel und -achsen sind durch eine mit Druckluft aufblasbare, voll dehnfähige Seitenblase und ein Dichtkissen auf dem Formschild nicht vorgegeben
- elektrische Beheizung der Blase und des Formschildes unterstützt die Aushärtung der verwendeten Verpressmaterialien
- insgesamt drei Kameras: jeweils eine vor (erst ab DN 250!) und hinter dem System
- Kamera-Umschaltbox für insgesamt drei Kameras. Diese zeigen dem Benutzer an, wie der Seitenkanal beschaffen ist und wie weit das Material in den Seitenkanal hinein verpresst wird

### ➤ Technische Daten

Maße DN200	Länge 716mm (ohne Haltearm), Gehäusedurchmesser 150mm, Gewicht 25kg
Maße DN250-600	Länge 550mm (ohne Haltearm), Gewicht 15kg
Fläche Verpressschild	400mm x 360mm
Maße Blase	Fußdurchmesser 100mm, Höhe 203mm (kurze Kegelblase), 233mm (lange Kegelblase), 350mm (Zylinderblase)
Heizung	Schild 250W, Blase 200W bzw. 300W
Kartuschengröße	DN200/DN250 2x 1,5Liter, ab DN300: 2x 2,1Liter